# 9L34DF 参数2

### 整体

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **9L34DF** | | **操作模式** | |
| **燃气** | **燃油** |
| 发动机转速 |  | 750 | |
| 输出功率 |  | 4050 | |
| 缸径 |  | 340 | |
| 冲程 |  | 400 | |
| 平均有效压力 |  | 1.98(19.8) | |
| 平均活塞速度 |  | 10.0 | |

### 燃烧空气

在气体LHV49620kJ/kg

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **9L34DF** | | **操作模式** | |
| **燃气** | **燃油** |
| 100%负载时流量 |  | 6.5 | 8.1 |
| 室温 |  | 25 | - |
| 涡轮增压 进口温度（max） |  | 45 |  |
| 空冷器后（TE601）温度，负载>70% |  | 45 | - |
| 空冷器后（TE601）温度，负载30…70% |  | 45 | - |
| 空冷器后（TE601）温度 |  | - | 50 |

### 排气系统

在ISO3046-1条件下(环境空气温度25°C，LT-水25°C)和100%负荷。 燃气模式运行时的流量容限5%，温度容限10°C。 流动耐受性8%和温度耐受性 柴油模式运行中的CE15°C。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **9L34DF** | | **操作模式** | |
| **燃气** | **燃油** |
| 100%负载时流量 |  | 6.67 | 8.34 |
| 75%负载时流量 |  | 5.35 | 6.49 |
| 50%负载时流量 |  | 4.31 | 4.23 |
| 增压器后（TE517）温度，负载100% |  | 390 | 340 |
| 增压器后（TE517）温度，负载75% |  | 425 | 355 |
| 增压器后（TE517）温度，负载50% |  | 440 | 410 |
| 背压 |  | 4（0.04） | |
| 35m/s 计算管径 |  | 673 | 724 |

### 热平衡（100%负载）

在100%的输出和标称速度。 这些数字是有效的环境条件，根据ISO3046/1，除了LT-水温，这是对应的充电空气接收器温度45ºC在气体操作中。 与发动机驱动的水和润滑油泵。 耐冷却水热10%，耐辐射热30%。 污垢因素和保证金要考虑到 尺寸化换热器

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **9L34DF** | | **操作模式** | |
| **燃气** | **燃油** |
| 缸套水 |  | 730 | 760 |
| 增压空气（HT） |  | 510 | 880 |
| 增压空气（LT） |  | 370 | 410 |
| 滑油 |  | 440 | 460 |
| 辐射等 |  | 150 | 160 |

### HT系统

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **9L34DF** | | **操作模式** | |
| **燃气** | **燃油** |
| 泵后 机内压力（常值PT 401） |  | 250（2.5）+statoc | |
| 泵后 机内压力（峰值PT 401） |  | 530(5.3) | |
| HT 进机温度（常值） |  | 85 | |
| HT 出机温度（常值 TE 432） |  | 96 | |
| 机载泵容量（常值） |  | 85 | |
| 总压降（整机） |  | 100(1.0) | |
| 压降 外部系统（峰值） |  | 150(1.5) | |
| 压力 膨胀箱 |  | 70…150(0.7…1.5) | |
| 机内HT水体积 |  | 0.56 | |

### LT系统

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **9L34DF** | | **操作模式** | |
| **燃气** | **燃油** |
| 泵后 机内压力（常值PT 471） |  | 250（2.5）+statoc | |
| 泵后 机内压力（峰值PT 471） |  | 530(5.3) | |
| LT 机前温度（峰值 TE 471） |  | 0 | |
| LT 机前温度（低值 TE 471） |  | 25 | |
| LT 温度（空冷器前）（最低/峰值） |  | 25/38 | |
| LT 温度（滑油冷却器后） |  | 47 | |
| 机载泵容量（常值） |  | 85 | |
| 压降（流经空冷器） |  | 35（0.4） | |
| 压降 外部系统（峰值） |  | 200（2.0） | |
| 压力 膨胀箱 |  | 70…150(0.7…1.5) | |